



— Tack vare Axxos OEE får vi hela tiden en bra överblick över vad det är som orsakar stopp i produktionen. Därifrån kan vi sedan vidta rätt åtgärder för att minska stopptiderna, säger fabrikschefen Henrik Sundström.

## Electrolux får ut 320 timmar mer produktions tid per år med hjälp av Axxos OEE

I Nygård söder om Trollhättan ligger Electrolux Filter AB, en del av Electrolux som varje år tillverkar mer än 40 miljoner produkter. Här tillverkar Electrolux dammsugarpåsar till en rad olika märken. Påsar som sedan packas och säljs över hela världen. Tack vare Axxos OEE har Electrolux på ett år frigjort 320 timmars produktions tid i maskinerna utan att öka den planerade produktions tiden, vilket är precis den effekt ett högre TAK/OEE-värde ger.

Bertil Nygren har arbetat på Electrolux sedan tidigt 90-tal, och sedan 2006 är han ansvarig för företagets datorsystem. Under sitt första år som IT-chef såg både han och resten av ledningen behovet av att kunna mäta produktionen på ett enkelt sätt.

– Förutom att systemet för uppföljning behövde vara automatiserat och lätt att installera, var det också nödvändigt att informationen skulle vara enkel att förstå och hantera, förklarar Bertil.

### Om Electrolux Filter

Electrolux Filter AB i Nygård söder om Trollhättan har drygt 50 anställda. Där utvecklar, producerar och distribuerar de dammsugarpåsar – inte bara till dammsugare från de egna leden, utan även åt flera andra stora tillverkare.

Dessa dammsugarpåsar exporteras sedan över hela världen till något av de 150 länder där Electrolux säljer sina mer än 40 miljoner produkter varje år.

Henrik Sundström, fabrikschef på företaget, är inne på samma spår.

– Vårt problem låg enkelt uttryckt i att ett antal maskiner inte gick som de skulle. Våra beräkningar visade även att vi snabbt kunde räkna hem kostnaden av Axxos OEE eftersom förlusterna, orsakade av maskiner som stod stilla, var åtskilligt dyrare.

De problem som fanns med maskinerna var inte på något sätt extrema, men ett uppföljningssystem skulle ge en chans att öka effektiviteten ytterligare. Och Henrik poängterar det själv, att det som inte mäts, det är också svårt att förbättra.



Henrik Sundström, fabrikschef på Electrolux Filter

— *Tack vare förbättringsarbetet har vi kunnat öka den aktiva produktionstiden drastiskt.*

— *Faktum är att vi har kunnat öka den tid som maskinerna rullar med totalt 7,3 procentenheter, vilket är en dryg månad per år!*

## Enkelhet och bra support avgörande

Att valet föll på Axxos OEE berodde mycket på att systemet skapade lättförståelig och omfattande information i förhållande till de investerade pengarna.

– Vi fastnade för Axxos mycket tack vare deras support och enkelhet. Den stora mängden data – och att den är så specificerad – gjorde att vi snabbt kunde hitta flaskhalsarna och tjäna in de investerade pengarna, berättar Henrik.

Axxos programvara finns nu installerad i samtliga maskiner i produktionen. Där mäts hela TAK-värdet även om fokus ligger på T:et, det vill säga tillgängligheten, för att kunna minska tiden som maskinerna står still.

– Tack vare förbättringsarbetet har vi kunnat öka den aktiva produktionstiden drastiskt. Faktum är att vi har kunnat öka den tid som maskinerna rullar med totalt 7,3 procentenheter – från 64,5 till 71,8 procent – under en tvåårsperiod, fortsätter Henrik.

Det kan låta lite, men när produktionstiden summeras i slutet av året blir skillnaderna ännu tydligare. De få procenten motsvarar en ökad produktion på hela 320 timmar – eller totalt 4 veckor – bara under ett år. Härifrån är det sedan enkelt att räkna hem vinsten i kronor.

En fördel med analysverktyget, Axxos Analyze, som Henrik Sundström gärna pratar om, är filtreringen av data i flera steg. Det gör det enkelt att både lägga till och ta bort parametrar, vilket i sin tur skapar information som är lätt att överblicka och sammanställa.

## Integrationen med Monitor ger total kontroll över produktionen

Förutom Axxos OEE använder sig Electrolux även av affärssystemet Monitor, där samtliga inkommande ordrar hanteras. Monitor och Axxos OEE är i dag fullt integrerade, vilket gör det lätt för Henrik att följa upp den dagliga produktionens status.

Electrolux visar med hjälp av Axxos Visualize, produktionen i realtid på tv-skärmar i anläggningen. På dessa kan alla anställda följa tillverkningen och se om de ligger efter, i fas eller till och med före i produktionsplaneringen.

Tack vare den integrerade lösningen mellan de båda systemen, går det snabbt att åtgärda problem som dyker upp och förståelsen för produktionsprocessen ökar också bland de anställda.

## Nyckeln till framgång stavas delaktighet

Att tillverka många olika sorters dammsugarpåsar skapar ofta långa och kostsamma ställtider. En gång per år samlas därför hela personalen för att arbeta med workshops, där alla anställda är delaktiga och får komma med förbättringsförslag utifrån den information som Axxos har samlat in.

– Tack vare Axxos OEE får vi hela tiden en bra överblick över vad det är som orsakar stopp i produktionen, berättar Henrik.

– Därifrån kan vi sedan vidta rätt åtgärder för att minska stopptiderna. Senast hade vi en workshop på vår maskin, SM1, som minskade ställtiderna med hela 25 % på bara ett år.