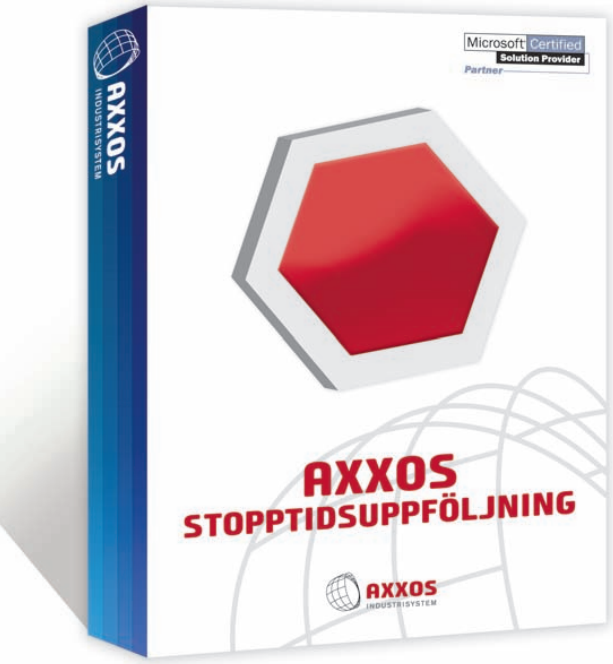
AXXOS Stopptidsuppföljning

VISUALISERAR MASKINERS EFFEKTIVITET

Hur ofta står era maskiner stilla?
Av vilken orsak står de stilla?
Hur mycket kostar era produktionsstopp?



Vårt system visualiserar produktionen!

- Automatisk insamling av stopptider och stopporsaker
- Visualiserar TAK/OEE-värden per maskin, artikel och order
- 35-tal rapporter kartlägger maskinernas effektivitet
- Maskinstatus och orderläge i realtid
- Koppling till MPS-system

Orderläget kan visualiseras i realtid och underlätta produktionsplaneringen.

Axxos Stopptidsuppföljning är webbaserat och användaren kan enkelt anpassa utseendet på gränssnittet.

AXXOS
INDUSTRISYSTEM

AXXOS
STOPPTIDSUPPFÖLJNING

Visualisering och effektivisering av maskiners utnyttjandegrad

Axxos Stopptidsuppföljning är ett system som ger er en tydlig visuell överblick över vad som händer i er produktion. Systemet kan visualisera stopptider, stopporsaker och nyckeltal som maskiners tillgänglighet och anläggningsutnyttjande. Utifrån den informationen kan ni identifiera brister och flaskhalsar i er produktion.

Systemet har sedan 90-talet installerats hos företag i många olika brancher och är idag marknadens mest välutvecklade stopptidssystem.

Information som maskiners tillgänglighet, TAK/OEE-värde per maskin, artikel eller order, vanligaste stopporsakerna, antal producerade enheter per skift, vecka, dag och timma är exempel på nyckeltal som systemet kan visualisera.

I Axxos Stopptidsuppföljning finns idag ett 35-tal rapporter för enkel presentation av insamlad data. Grafiska anläggningsbilder med visualisering av maskinstatus i realtid anpassas enligt kundönskemål.

Har ni frågor? Kontakta oss på 036- 332 06 00 www.axxos.com

EXEMPEL PÅ ANLÄGGNINGSBILD

Stans 1 Tillgänglighet: **89 %**
Status: Drift

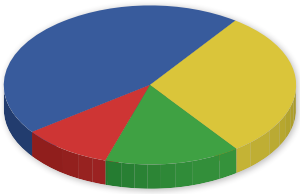
Slip 1 Tillgänglighet: **98 %**
Status: Drift

Slip 2 Tillgänglighet: **97 %**
Status: Stopp

Robot 1 Tillgänglighet: **63 %**
Status: Ställ

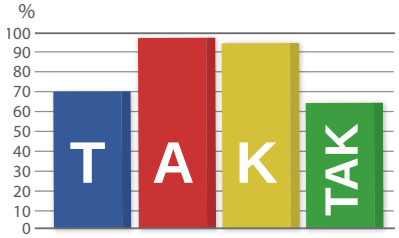
EXEMPEL PÅ RAPPORTER

Stopporsaksrapport Slip 1



- 70% Materialbrist
- 30% Inställning vinklar
- 15% Rivning slipskiva
- 10% Ställ

TAK-rapport Robot 1, vecka 5



- 70% Tillgänglighet
- 97% Anläggningsutnyttjande
- 95% Kvalitetsutbyte
- 64% TAK/OEE-värde

KUNDREPORTAGE MED Marbodal

Varför valde ni på Marbodal att arbeta med Axxos Stopptidsuppföljning?
Vårt mål var att förbättra effektiviteten i vår verksamhet och öka leveranssäkerheten mot kund. För att uppnå vårt mål koncentrerade vi oss på att att öka tillgängligheten i produktionen, reducera tidsåtgång per ställ samt minimera stopptider. Vi valde att installera Axxos Stopptidsuppföljning på ett antal nyckelmaskiner i vår produktion.

Hur blev resultatet?
I en av våra NC-maskiner hade vi problem med låg tillgänglighet. Med hjälp av de stopporsaksrapporter vi fick ut ifrån Axxos Stopptidsuppföljning kunde vi kartlägga våra förluster. Det visade sig bland annat att ställtiderna var väldigt långa. I det efterföljande förbättringsarbetet där systemets information var vårt beslutunderlag lyckades vi minska ställtiden med 39%, öka tillgängligheten med 17%, minska stopptiderna med 53%, samt öka kapaciteten med 22%.

Anders Johansson
Produktionstekniker, Marbodal

Några av våra kunder: Electrolux, ABB, Ericsson, Atlas Copco, Leaf, Södra, Seco, Euroform (Polymer System Solutions), St. Jude Medical (More control. Less risk.), Löfbergs Lila, Getrag (Precision. Passion. Partnership.)

Axxos Industrisystem AB
Österängsvägen 2
554 63 JÖNKÖPING

Tel: 036-332 06 00
Fax: 036-332 06 08

info@axxos.com
www.axxos.com

AXXOS INDUSTRISYSTEM